

FICHA TÉCNICA

EPOXI MÁQUINA BLANCO DOS COMPONENTES

REF. 0111

DESCRIPCIÓN:

- Pintura epoxídica satinada de dos componentes, curada con poliamida.
- Acabado satinado.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Gran resistencia a la abrasión y a esfuerzos mecánicos.
- Resistencia química y al agua.
- Dureza y tenacidad.
- Gran poder cubriente.
- Buena adherencia.
- Resistente a ácidos, álcalis, aceites y gasolinas (queroseno).

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Para señalización, sobre pavimentos de hormigón en interior y en exterior en color blanco. En este último caso se recomienda aplicar con microesferas de vidrio para evitar los efectos del "caleo".
- Como acabado satinado y antipolvo sobre soleras de hormigón, acero, chapa galvanizada, sobre pavimentos recubiertos con resina epoxi teniendo en cuenta el tiempo transcurrido desde su aplicación.
- Donde se requiera buena resistencia química y mecánica, en ambientes marinos o industriales.

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	SATINADO
COLOR:	Blanco (amarillo, verde frontones)
PESO ESPECÍFICO (Comp.-A):	1750 ± 50 g/l (20 °C)
VISCOSIDAD (Comp.-A):	105 ± 10 KU (25 °C)
SÓLIDOS DE LA MEZCLA:	73 ± 3 %
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA:	75 ± 10 KU (25 °C)
RENDIMIENTO TEÓRICO:	≈ 2 m ² /kg (señalización) ≈ 6 m ² /kg (soporte no adsorbente)
SECO AL TACTO:	< 2 horas
SECO TOTAL:	> 8 horas
SECADO HORNO:	± 30 minutos (120 °C)
PRESECADO AIRE:	± 10 minutos
CURADO:	7 días

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Máquina, pistola, brocha o rodillo
DISOLVENTE:	DISOLVENTE EPOXI " NE80"
ESPESOR PELÍCULA SECA:	40 micras – 350 micras en señalización
TIEMPO DE REPINTADO:	± 10 horas (según temperatura)
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	5 partes de pintura : 1 parte catalizador
ESTABILIDAD DE LA MEZCLA:	10 horas

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con DISOLVENTE EPOXI "NE80".

FICHA TÉCNICA

EPOXI MÁQUINA BLANCO DOS COMPONENTES

REF. 0111

NOTA:

- El rendimiento en señalización está fijado en 500 gr/m². Así se obtienen películas resistentes y duraderas.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.
- La estabilidad de la mezcla dependerá de la temperatura.

MODO DE EMPLEO:

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.
- Sobre metales no féreos y aleaciones ligeras debe procederse a un desengrasado cuidadoso y chorreado ligero a fin de arañar la superficie y así aumentar su adherencia.
- Es importante que la superficie a limpiar no presente en absoluto óxido, puesto que si no fuese así la corrosión continuaría por debajo de la película de pintura haciendo inútil la acción antioxidante de la misma.
- Cuando se aplique sobre cementos u hormigones, éstos deberán estar completamente secos y curados, para evitar eflorescencias. Sobre soleras de hormigón pulido hay que abrir previamente el poro mediante ácido, agua fuerte, e inmediatamente neutralizar la superficie con agua dulce. Posteriormente ha de dejarse secar completamente la superficie.
- En caso de ser necesario aplicar con temperaturas bajas (< 10 °C) o con un alto grado de humedad en el aire (> 90 %), se recomienda aplicar capas muy delgadas de no más de 40 micras, dejando secar entre capa y capa.
- Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar la mezcla con un agitador mecánico o con una pletina.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado tengan lugar siempre por encima de 10 °C.
- No aplicar en condiciones de humedad relativa superior al 70 %.

ALMACENAJE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.
- La pintura ha de ser utilizada antes de un año desde su fecha de fabricación.

PRECAUCIONES:

- Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.
- Fácilmente inflamable.
- Usar en lugares bien ventilados.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.

FORMA DE SUMINISTRO:

Envases metálicos de 20 kg pintura + 4 kg catalizador. Kits 24 kg. Palets 600 kg.
Medidas palet: 0.90 x 1.20



RALVA, SA se reserva el derecho de actualizar y modificar los datos de sus especificaciones técnicas conforme a la legislación vigente. Esta información, recomendaciones y uso, están basados en el conocimiento de Ralva, SA de sus productos mediante una utilización correcta y en situaciones normales. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según el uso que le vaya a dar, en función del soporte y las condiciones reales del lugar de aplicación.