

## FICHA TÉCNICA

# **RALVAELASTIC**

## **REF. DP52**

**DESCRIPCIÓN**  
**PROPIEDADES ESPECIALES**  
**CAMPO DE APLICACIÓN**  
**DATOS TÉCNICOS**  
**DATOS DE APLICACIÓN**  
**NOTA**

### DESCRIPCIÓN:

Recubrimiento elástico basado en una dispersión acuosa de copolímeros acrílicos.

### PROPIEDADES ESPECIALES:

- Muy buena flexibilidad y gran cohesión interna.
- Gran resistencia a la intemperie.
- No es inflamable.
- Impermeabilizante.
- Excelente reflector del calor producido por los rayos solares.
- Pintura visitable pero no transitable.
- Pintura al agua, sin disolventes. No perjudica al medio ambiente

### CAMPO DE APLICACIÓN:

- Para la impermeabilización de tejados, cubiertas y fachadas.
- Para evitar la degradación por los rayos ultravioletas de los aislamientos de espuma rígida de poliuretano.
- Como acabado de aislamientos para calorifugar.
- Como masilla tapagrietas mezclada con áridos finos.

### DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	MATE
COLOR:	Blanco, rojo, gris y colores bajo pedido
PESO ESPECÍFICO:	1340 ± 50 gr/l (20°C)
VISCOSIDAD:	125 ± 10 KU (25°C)
SÓLIDOS EN PESO:	63 ± 3 %
RENDIMIENTO:	6 –8 m <sup>2</sup> /kg
SECO AL TACTO:	3 horas
SECO TOTAL:	24 horas
COV´s (RD 227/2006):	Subcat. A/i : Lím. (2010) = 140 g/l - Máx.COVs = 25 g/l

### DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, brocha, rodillo
DISOLVENTE:	Agua
ESPESOR PELÍCULA SECA:	> 120 micras
DILUCIÓN MÁXIMA:	20 %

### NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado para un espesor de película seca de 300 micras, variará dependiendo del uso de malla y del espesor de película seca aplicado.
- Con malla se calcula un rendimiento de 1 a 2 m<sup>2</sup>/kg de pintura, sin malla será de 6 a 8 m<sup>2</sup>/kg de pintura.
- El espesor de película seca recomendado sobre espuma de poliuretano es de más de 100 micras, sobre cubiertas entre 500 y 800 micras.

## FICHA TÉCNICA

### **RALVAELASTIC**

### **REF. DP52**

DE  
COR  
ACC  
NO  
C  
NO  
C  
NO  
C

#### **MODO DE EMPLEO:**

- Preparación del soporte: Cuando se aplique sobre cementos, hormigón... barrer o limpiar cuidadosamente estas superficies para eliminar polvo, arena y partículas mal adheridas o sueltas. Si se ha de pintar sobre pinturas viejas mal adheridas, se deberán eliminar perfectamente los restos mediante sistemas mecánicos.
- Regenerar las grietas mezclando de 2 a 3 partes de áridos finos por una de DP52.
- Cuando el soporte sea susceptible de grietas, debe aplicarse una capa de DP52 y a continuación cubrirse con una malla de fibra de vidrio, quedando ésta pegada y solapando las uniones, armando toda la superficie. Después se aplicará una o dos capas de DP52 hasta cubrir perfectamente el dibujo de la malla.
- Sobre la espuma de poliuretano eliminar previamente el polvo, arena y las contaminaciones superficiales.
- Sobre hierro y acero eliminar el polvo y cualquier contaminación superficial, y aplicar una mano de AA22 (IMPRIMACIÓN DE FOSFATO DE ZINC) como imprimación anticorrosiva.
- Sobre zinc, aluminio o acero galvanizado, desengrasar perfectamente la superficie y aplicar previamente una mano de IV10 (IMPRIMACIÓN WASH-PRIMER).
- Al aplicar la primera capa deberá añadirse aproximadamente el 10 % de agua, y la segunda capa será sin diluir.

#### **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:**

- La limpieza de herramientas se realizará con agua inmediatamente después de su uso, sin haber dejado secar.
- Una vez seca, la pintura se eliminará mediante raspado o medios mecánicos.

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN:**

No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.

#### **ESTABILIDAD EN EL ENVASE:**

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

#### **PRECAUCIONES:**

- Evitar el contacto con los ojos y la piel.
- No tirar los residuos por el desagüe.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.