

FICHA TÉCNICA

RALVATEX SATINADO

REF. DP53

DE
COR
AC
NO
-
NO

MODO DE EMPLEO:

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Al aplicar la primera mano diluida aproximadamente en un 20 % para que la penetración en el soporte sea mayor. La segunda mano diluir en menor proporción, hasta un máximo del 10 %.
- Para aplicar con máquina airless ajustar previamente la viscosidad a 80 – 85 KU mediante la adición de agua.

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

- La limpieza de herramientas se realizará con agua inmediatamente después de su uso, sin haber dejado secar.
- Una vez seca, la pintura se eliminará mediante raspado o medios mecánicos.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

PRECAUCIONES:

- Evitar el contacto con los ojos y la piel.
- No tirar los residuos por el desagüe.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.