

FICHA TÉCNICA

PINTURA EPOXI MÁQUINA– REF. IE41

DESCRIPCIÓN:

- Pintura epoxídica de dos componentes, curada con poliamida.
- Acabado satinado.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Gran resistencia la abrasión y a esfuerzos mecánicos.
- Resistencia química y al agua.
- Dureza y tenacidad.
- Buena adherencia.
- Resistente a ácidos, álcalis, aceites y gasolinas (queroseno).

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Como pintura sobre acero, galvanizado, hormigón, cemento... donde se requiera buena resistencia química y mecánica.
- Como acabados satinado y antipolvo sobre soleras de hormigón fratasado.
- Para señalización, sobre pavimentos de hormigón en interiores.
- Como imprimación para acabados con ESMALTE EPOXI y POLIURETANOS.

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	SATINADO
COLOR:	Blanco, rojo óxido, gris, verde, amarillo...
PESO ESPECÍFICO:	1500 – 1700 gr/l (20°C) (según color)
VISCOSIDAD:	105 ± 10 KU (25 °C)
SÓLIDOS EN PESO:	73 ± 3 %
SECO AL TACTO:	< 2 horas
SECO TOTAL:	> 8 horas
SECADO HORNO:	± 30 minutos (120 °C)
PRESECADO AIRE:	± 10 minutos
CURADO:	7 días
RENDIMIENTO:	≈ 2 m ² /kg (señalización) ≈ 6 m ² /kg (soporte no adsorbente)
COV 's (RD 227/2006):	Subcat. A/j : Límite (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola aerográfica, brocha, rodillo, airless
DISOLVENTE:	DISOLVENTE EPOXI "NE80"
ESPESOR PELÍCULA SECA:	40 micras – 350 micras en señalización
TIEMPO DE REPINTADO:	± 10 horas (según temperatura)
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	4 partes de pintura : 1 parte de catalizador
ESTABILIDAD DE LA MEZCLA:	10 horas (según temperatura)

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con DISOLVENTE EPOXI "NE80".

FICHA TÉCNICA

PINTURA EPOXI MÁQUINA– REF. IE41

MODO DE EMPLEO:

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.
- Sobre metales no férricos y aleaciones ligeras debe procederse a un desengrasado cuidadoso y chorreado ligero a fin de arañar la superficie y así aumentar su adherencia.
- Es importante que la superficie a limpiar no presente en absoluto óxido, puesto que si no fuese así la corrosión continuaría por debajo de la película de pintura haciendo inútil la acción antioxidante de la misma.
- En el caso de pintados sobre sustratos minerales (hormigón...) es imprescindible la ausencia de humedad, grasas y polvo, los cuales hay que eliminar previamente antes de pintar.
- Cuando se aplique sobre cementos u hormigones, éstos deberán estar completamente secos y curados, para evitar eflorescencias.
- Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar la mezcla.

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.
- El rendimiento en señalización está fijado en 500 gr/m². Así se obtienen películas resistentes y duraderas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado tengan lugar por encima de 10 °C.
- No aplicar en condiciones de humedad relativa superiores al 70%.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

PRECAUCIONES:

- Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.
- Fácilmente inflamable.
- Usar en lugares bien ventilados.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.