

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN S/HORNO FOSFATO DE ZINC / ÓXIDO DE HIERRO **REF. IH40**

IMPRIMACIONES HORNO

DESCRIPCIÓN:

- Imprimación sintética de secado horno.
- Acabado satinado.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Alto poder antioxidante.
- Extraordinario poder cubriente.
- Gran dureza y flexibilidad.
- Fácil aplicación.
- Proporciona buena adherencia a los esmaltes de secado horno que se apliquen como acabado.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Maquinaria, muebles metálicos, carrocerías, mobiliario urbano...
- Industria en general.

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	SATINADO
COLOR:	Rojo óxido (300)
PESO ESPECÍFICO:	1380 ± 50 gr/l (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	68 ± 3 %
RENDIMIENTO:	7 – 8 m ² /kg
SECADO HORNO:	30 minutos (120 °C – 130 °C)

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola aerográfica
DISOLVENTE:	DISOLVENTE RÁPIDO "AA80"
ESPESOR PELÍCULA SECA:	40 micras

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

MODO DE EMPLEO:

Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN S/HORNO FOSFATO DE ZINC / ÓXIDO DE HIERRO **REF. IH40**

IMPRIMACIONES

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con DISOLVENTE RÁPIDO "AA80".

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

PRECAUCIONES:

- Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel.
- Inflamable.
- Usar en lugares bien ventilados.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.