

FICHA TÉCNICA

ESMALTE POLIURETANO – REF. IU50

ESMALTES

DESCRIPCIÓN:

- Esmalte de dos componentes a base de resinas de poliuretano alifático.
- Acabado brillo.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Gran dureza.
- Excelente brillo. Excelente retención del color.
- Resistencia a productos químicos agresivos.
- Resistencia al agua, bencinas, alcoholes, aceites de engrase, taladrinas, grasas animales y vegetales, leche, soluciones fuertemente alcalinas...
- Gran resistencia a la abrasión.
- En aplicaciones tipo sándwich, en combinación con áridos de 1,5 mm. se obtienen sistemas antiadherentes para la fácil eliminación de autoadhesivos.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Como acabado de elevada calidad en sistemas antigraffiti.
- Para protección de superficies muy diversas como hormigón, acero, aluminio, poliéster con fibra de vidrio (previo tratamiento del soporte)...
- Para protección de materiales cuando deban soportar ambientes altamente corrosivos, se necesite gran resistencia química y gran resistencia al exterior.
- Como recubrimiento de terminación para el interior de depósitos que vayan a contener agua potable, alcoholes, o derivados para el consumo humano. Para depósitos de agua, tanques, presas...

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	BRILLO
COLOR:	Blanco (100) y colores bajo pedido
PESO ESPECÍFICO:	1350 ± 50 gr/l (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	67 ± 3 %
RENDIMIENTO:	10 – 12 m ² /kg
SECO AL TACTO:	< 40 minutos
SECO TOTAL:	12 horas
SECADO HORNO:	< 120 minutos
PRESECADO AIRE:	< 10 minutos
CURADO:	7 días
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/j: Lím. (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, brocha, rodillo
DISOLVENTE:	DISOLVENTE POLIURETANO "IU80"
ESPESOR PELÍCULA SECA:	35 micras
TIEMPO DE REPINTADO:	12 horas
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	2 partes de pintura : 1 parte de catalizador
ESTABILIDAD DE LA MEZCLA:	> 8 horas

FICHA TÉCNICA

ESMALTE POLIURETANO – REF. IU50

ESMALTES

MODO DE EMPLEO:

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Si el tiempo de repintado entre las capas es muy grande, se recomienda comunicar, mediante lijado, una cierta rugosidad a la superficie para garantizar la adherencia entre capas. Efectuar previamente la mezcla en las condiciones adecuadas y homogeneizar perfectamente.

PROCESO DE PINTADO DE FACHADAS DE "ALTA RESISTENCIA":

- 1ª capa:** IMPRIMACIÓN INSAPONIFICABLE TRANSPOLIUR "IU23".
Dejar secar 8 horas a 20°C, para la siguiente capa.
- 2ª capa:** ESMALTE DE POLIURETANO "IU50".
Esperar un intervalo de tiempo > 12 horas para la 3ª mano.
- 3ª capa:** ESMALTE POLIURETANO "IU50".

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.
- El ESMALTE DE POLIURETANO "IU50" puede realizarse con acabado de brillo, satinado o mate.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- La temperatura mínima de aplicación será aproximadamente de 10°C y la humedad relativa máxima del 50%, para que la reticulación de la película sea la adecuada.
- Las superficies a pintar deben de tener una temperatura superior a la del rocío para evitar condensaciones.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará con DISOLVENTE POLIURETANO "IU80".

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

PRECAUCIONES:

- Fácilmente inflamable.
- Usar en lugares bien ventilados.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.