

FICHA TÉCNICA

ESMALTE PU ANTIPINTADAS – REF. IU55

ESMALTES

DESCRIPCIÓN:

- Esmalte antipintadas (antigraffiti) de dos componentes, a base de resinas de poliuretano alifático.
- Acabado brillo.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Excelente brillo y retención.
- Gran resistencia al exterior.
- Gran dureza.
- Resistente a productos químicos agresivos, al agua, bencinas, alcoholes, aceites de engrase.
- Resistente a las grasas animales y vegetales, leche y soluciones fuertemente alcalinas.
- Gran resistencia a la abrasión.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Como acabado ANTIPINTADAS.
- Para protección de superficies muy diversas como acero, aluminio, poliéster con fibra de vidrio, hormigón, enfoscados, y ladrillo viejo previo tratamiento del soporte.
- Como protección cuando se necesite soportar ambientes altamente corrosivos.
- Como acabado de gran resistencia química y al exterior.
- Como producto antipintadas combinado con los limpiadores LIMPINT "AT70" y LIMPIA-TINTAS "AA82", permite un número ilimitado de limpiezas con ausencias de sombra.

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	BRILLO
COLOR:	Blanco (100) y colores bajo pedido
PESO ESPECÍFICO:	1370 ± 50 gr/l (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	67 ± 3 %
RENDIMIENTO:	10 – 12 m ² /kg
SECO AL TACTO:	< 40 minutos
SECO TOTAL:	12 horas
SECADO HORNO:	30 minutos (90 °C)
PRESECADO AIRE:	< 10 minutos
CURADO:	7 días
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/j : Lím. (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, rodillo
DISOLVENTE:	DISOLVENTE POLIURETANO "IU80"
ESPESOR PELÍCULA SECA:	30 micras
TIEMPO DE REPINTADO:	12 horas
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	2 partes de pintura : 1 parte de catalizador
ESTABILIDAD DE LA MEZCLA:	> 8 horas

FICHA TÉCNICA

ESMALTE PU ANTIPINTADAS – REF. IU55

ESMALTES

MODO DE EMPLEO:

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Si el tiempo de repintado entre las capas es muy grande, se recomienda comunicar, mediante lijado, una cierta rugosidad a la superficie para garantizar la adherencia entre capas.
- Efectuar previamente la mezcla en las condiciones adecuadas y homogeneizar perfectamente.

PROCESO DE PINTADO DE FACHADAS DE "ALTA RESISTENCIA":

1ª capa: IMPRIMACIÓN INSAPONIFICABLE TRANSPOLIUR "IU23".

2ª capa: FONDO DE POLIURETANO BLANCO "IU40100".

3ª capa: ESMALTE POLIURETANO ANTIPINTADAS "IU55".

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- La temperatura mínima de aplicación será aproximadamente de 10°C y la humedad relativa máxima del 50%, para que la reticulación de la película sea la adecuada.
- Las superficies a pintar deben de tener una temperatura superior a la del rocío para evitar condensaciones.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará con DISOLVENTE POLIURETANO "IU80".

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

PRECAUCIONES:

- Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel y los ojos.
- Se recomienda el uso de mascarillas si no hay suficiente ventilación en el lugar donde se aplique.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.