

FICHA TÉCNICA

GALVANIZADO EN FRÍO – REF. IZ20

IMPRIMACIONES

DESCRIPCIÓN:

- Imprimación de Zinc de un componente.
- Acabado mate.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Gran resistencia a la oxidación.
- Extraordinaria cubrición.
- Gran flexibilidad.
- Elevado rendimiento.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Como imprimación antioxidante sobre superficies de hierro y acero.
- Para acabados industriales, tanto en interior como en exterior.
- Como excelente protector de solapes de chapa que han de estar soldados por puntos, zonas bajas de carrocerías y objetos metálicos cuyas superficies estén sometidas a la acción de ambientes húmedos.

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	MATE
COLOR:	Gris (180)
PESO ESPECÍFICO:	2260 ± 50 gr/l (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	86 ± 3 %
RENDIMIENTO:	3 – 4 m ² /kg
SECO AL TACTO:	< 10 minutos
SECO TOTAL:	< 45 minutos
VIDA DE LA PINTURA:	60 – 90 días
COV´s (RD 227/2006):	Subcat. A/i: Lími. (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, brocha o rodillo
DISOLVENTE:	Brocha "DT80"; pistola "AA80".
ESPESOR PELÍCULA SECA:	< 50 micras
TIEMPO DE REPINTADO:	< 6 horas

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor. (5 °C < T < 35 °C).

FICHA TÉCNICA

GALVANIZADO EN FRÍO – REF. IZ20

IMPRESIONES

MODO DE EMPLEO:

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Antes de la aplicación limpiar el óxido y desengrasar cuidadosamente la superficie a pintar.
- Después agregar el disolvente necesario y aplicar el producto evitando los ambientes húmedos durante la aplicación.
- Se recomienda para la aplicación a pistola una viscosidad de 20" a 30" copa Ford nº4; para la aplicación diluir a 40 – 50 KU; y para aplicación con rodillo diluir a 90 – 95 KU.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con DISOLVENTE RÁPIDO "AA80".

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.
- El envase a utilizar deberá permanecer el menor tiempo posible abierto, y siempre alejado de ambientes húmedos.

PRECAUCIONES:

- Inflamable.
- Usar en lugares bien ventilados.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.