

FICHA TÉCNICA

ESMALTE SECADO RÁPIDO – REF. PX62

ESMALTES

DESCRIPCIÓN:

- Esmalte sintético de secado rápido.
- Acabado brillo o satinado (a petición).

PROPIEDADES ESPECIALES:

En caso de necesidad puede secarse en horno a 60 °C máximo.

CAMPO DE APLICACIÓN:

Para la industria en general, para el pintado de superficies de hierro, en aquellas ocasiones donde se necesite un secado rápido.

DATOS TÉCNICOS:

ACABADO:	BRILLO / SATINADO
COLOR:	Blanco (100) y colores bajo pedido.
PESO ESPECÍFICO:	1260 ± 50 gr/l (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	61 ± 3 %
RENDIMIENTO:	6 – 7 m ² /kg
SECO AL TACTO:	< 20 minutos
SECO TOTAL:	< 40 minutos

DATOS DE APLICACIÓN:

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola
DISOLVENTE:	DISOLVENTE RÁPIDO "AA80"
ESPESOR PELÍCULA SECA:	30 micras
TIEMPO DE REPINTADO:	12 horas

MODO DE EMPLEO:

Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.

NOTA:

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, sin haber dejado secar, con DISOLVENTE RÁPIDO "AA80".

FICHA TÉCNICA

ESMALTE SECADO RÁPIDO – REF. PX62

ESMALTES

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

PRECAUCIONES:

- Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel.
- Usar en lugares bien ventilados.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.