

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

IU64 – BARNIZ PU ANTIPINTADAS

DESCRIPCIÓN

- Barniz antipintadas (antigraffiti) de dos componentes a base de resinas de poliuretano alifático.
- Mezcla 2:1 con catalizador IU58C.

PROPIEDADES ESPECIALES

- Excelente brillo.
- Gran dureza.
- Resistencia a productos agresivos, al agua, bencinas, alcoholes, aceites de engrase, taladrinas, grasas animales y vegetales, leche, soluciones fuertemente alcalinas...
- Gran resistencia a la abrasión.
- Sobre pedido se puede preparar con acabado micro-texturado, el cual confiere propiedades antiadherentes a la superficie.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Como acabado ANTIPINTADAS (antigraffiti).
- Para protección de superficies muy diversas como acero, aluminio, madera, hormigón, ladrillo, poliéster con fibra de vidrio... previo tratamiento del soporte.
- Cuando deban soportar ambientes altamente corrosivos.
- Como acabado de gran resistencia al exterior.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:

COLOR:

PESO ESPECÍFICO:

SÓLIDOS EN PESO:

RENDIMIENTO:

SECO AL TACTO:

SECO TOTAL:

COV's (RD 227/2006):

BRILLO

TRANSPARENTE

1000 ± 50 gr/l (20°C)

42 ± 3 %

10 – 12 m²/kg

> 60 minutos

24 horas

Subcat. A/j:Lim. (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN

FORMA DE APLICACIÓN:

DISOLVENTE:

ESPESOR PELÍCULA SECA:

TIEMPO DE REPINTADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA:

ESTABILIDAD DE MEZCLA:

Pistola, brocha, rodillo

DISOLVENTE POLIURETANO "IU80"

30 micras

> 12 horas

2 partes de barniz : 1 parte de catalizador IU58

> 8 horas

NOTA

- El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de herramientas se realizará con DISOLVENTE POLIURETANO "IU80".

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

IU64 – BARNIZ PU ANTIPINTADAS

MODO DE EMPLEO

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Si el tiempo de repintado es muy grande se recomienda comunicar cierta rugosidad a la superficie para garantizar la adherencia entre capas.
- En determinados casos, si el soporte a tratar no se encuentra previamente pintado, entonces se ha de aplicar un tratamiento previo sobre el mismo, para favorecer la adherencia.
- Efectuar previamente la mezcla con su catalizador correspondiente en las condiciones adecuadas, y homogeneizar perfectamente.
- Para la LIMPIEZA DE PINTADAS recomendamos: “AA82” – LIMPIATINTAS y “AT75” –LIMPINT (para limpieza de sprays)

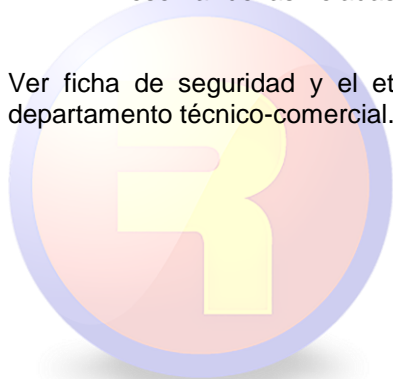
CONDICIONES DE APLICACIÓN

- La temperatura mínima de aplicación será aproximadamente de 10 °C, y la humedad relativa máxima del 70 %, para que la reticulación del barniz sea la adecuada.
- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- La temperatura de las superficies a pintar ha de ser superior a la del rocío para evitar condensaciones.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.



RALVA
FÁBRICA DE PINTURAS