

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

PINTURA EPOXI ESPECIAL (2 Componentes)

Código: IE43



DEFINICIÓN

- Pintura epoxídica de dos componentes, disuelta en disolventes orgánicos.
- Mezcla 3:1 con catalizador epoxi (IE00).
- Acabado satinado, para uso en interiores.
- Colores: IE43100 – Blanco, IE43300 – Rojo óxido, IE43136 – Gris RAL.7035, IE43728 - Rojo RAL.3003. Otros colores bajo pedido consultar.

PROPIEDADES

- Gran resistencia la abrasión y a esfuerzos mecánicos.
- Resistencia química y al agua.
- Gran dureza y tenacidad.
- Buena adherencia.
- Resistente a ácidos, álcalis, aceites y gasolinas (queroseno).
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Como acabado brillo y antipolvo sobre soleras de hormigón fratasado, que vayan a sufrir desgaste por tráfico rodado.
- Como pintura sobre acero, galvanizado, hormigón, cemento... donde se requiera buena resistencia química y mecánica.

APLICACIÓN

- La pintura se puede aplicar mediante pistola aerográfica, brocha, rodillo y airless

DILUCIÓN

- El producto se suministra a viscosidad de aplicación.

REQUISITOS Y CARACTERÍSTICAS

ACABADO:	SATINADO
COLOR:	GRIS RAL 7035, ROJO ÓXIDO, VERDE...
PESO ESPECÍFICO:	(1400 – 1500) ± 50 gr/l (20°C) (según color)
SÓLIDOS EN PESO:	72 ± 3 %
RENDIMIENTO:	Metal : 8 – 10 m ² /kg Cemento: 5 – 6 m ² /kg (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
SECO AL TACTO:	< 2 horas
SECO TOTAL:	> 8 horas
SECADO HORNO:	< 30 minutos (120°C)
CURADO:	7 días
ESPESOR PELÍCULA SECA:	40 micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada)
TIEMPO DE REPINTADO:	> 8 horas
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	3 partes de pintura : 1 parte de catalizador
ESTABILIDAD DE LA MEZCLA:	10 horas (según temperatura)
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/j : Límite (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

MODO DE EMPLEO

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.
- Sobre metales no férricos y aleaciones ligeras debe procederse a un desengrasado cuidadoso y chorreado ligero a fin de arañar la superficie y así aumentar su adherencia.
- Es importante que la superficie a limpiar no presente en absoluto óxido, puesto que si no fuese así la corrosión continuaría por debajo de la película de pintura haciendo inútil la acción antioxidante de la misma.
- Cuando se aplique sobre cementos u hormigones, éstos deberán estar completamente secos y curados, para evitar eflorescencias. Tener en cuenta que si se han utilizado membranas de curado hay que eliminarlas mediante chorro a presión de agua.
- Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar la mezcla.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- No aplicar con temperaturas extremas de frío, calor y humedad.
- Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado tengan lugar siempre por encima de 10°C.
- No aplicar en condiciones de humedad relativa superiores al 70%.

LIMPIEZA DE MATERIALES

- La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando **“DISOLVENTE EPOXI – NE80”**.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial o en nuestra página web www.pinturasralva.com