

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

# **6117B/6117A – TWINCRIIL ESTÁNDAR BLANCO**

### DEFINICIÓN

- Pintura acrílica reticulable. Tres componentes, reactivo con catalizador peróxido.
- Recomendada para señalización vial horizontal en ciudad y carretera.
- COMP. – B / COMP. – A + “**CATALIZADOR PERÓXIDO – NA55T**”.
- Color BLANCO RAL.9016

### PROPIEDADES

- Fácil aplicación.
- No se ensucia.
- Perfecta retención de blancos y de esferas cuando se hacen marcas reflexivas.
- Rápido secado.
- Gran dureza.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Gran adherencia sobre firmes bituminosos y sobre repintados.

### APLICACIÓN

- La aplicación se realizará mediante máquina pinta-bandas equipada con una pistola de doble boquilla sistema airless.

### DILUCIÓN

- El producto se suministra a viscosidad de aplicación. Si fuera necesario diluir se puede utilizar nuestro “**DISOLVENTE PARA TWINCRIIL – 3990S25**”, en una proporción entre 1 – 2%.

### MODO DE EMPLEO

- La superficie a pintar debe de estar seca, limpia de polvo, grasa y suciedad.
- Si se realiza un repintado, se ha de eliminar todo resto de pintura mal adherida a la superficie así como las partículas sueltas que pueda haber.
- Si se pintar sobre hormigón nuevo hay que eliminar previamente los líquidos de curado que pueden perjudicar la adherencia y las propiedades de la pintura.
- Homogeneizar bien los envases antes de su uso.
- No se debe aplicar a temperaturas del pavimento menores de 5°C, ni superiores a 40°C. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.
- Añadir dos bolsa de catalizador peróxido (30%) de 600 gr. por cada envase de Twincril – B de 25 kg, y mezclar perfectamente.
- En condiciones de bajas temperaturas (< 10°C), se puede aumentar el porcentaje de catalizador añadiendo hasta dos bolsas y media por cada envase de producto - B.
- Mezcla (1:1) de Componente – B con Componente – A.
- No aplicar con una humedad relativa máxima del 80%, para que la reticulación de la película sea la adecuada.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando “**DISOLVENTE SÚPER RÁPIDO – IH80**” o “**DISOLVENTE NITRO LIMPIEZA– IN81**”.

### ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)
- La pintura ha de ser utilizada antes de seis meses desde su fecha de fabricación.

### FORMA DE SUMINISTRO

- Se suministra en envases metálicos de 25 kg netos. Palets completos de 36 envases.
- Kits de: 25 kg de comp. – B + 25 kg comp. – A + 2 bolsas de catalizador de 600 gr.

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

# 6117B/6117A – TWINCRIL ESTÁNDAR BLANCO

### DOSIFICACIÓN Y TIPOS DE APLICACIÓN

**1) Dosificación para aplicación de líneas de marcado:** Se recomienda una dosificación desde 720 gr/m<sup>2</sup> (A+B) + 480 gr/m<sup>2</sup> de esferas, en función del soporte.

**2) Dosificación para aplicación tipo sándwich como resina para retener agregados (1 – 2 mm):** en este caso, la dosificación óptima es de 2 – 2.5 kg/m<sup>2</sup>.

**3) Dosificación para aplicación monocomponente:** El componente – A (6001) puede ser aplicado con la máquina airless monocomponente por el método de inyección de esferas recubiertas de peróxido tipo TECNOPERL y de esferas de post-mezclado. La dosificación de este sistema es de 600 gr/m<sup>2</sup> de pintura, 300 gr/m<sup>2</sup> de esferas TECNOPERL, y 300 gr/m<sup>2</sup> de esferas de post-mezclado, esta última más fina.

**4) Dosificación para símbolos y pasos de peatones:** se recomienda una dosificación de 1000 gr/m<sup>2</sup> de pintura y 500 gr/m<sup>2</sup> de microesferas de post-mezclado.

**5) Para obtener sólo antideslizamiento, añadir áridos con dosificación 250 gr/m<sup>2</sup>.**

**6) Si se requiere retro-reflexión y antideslizamiento se ha de añadir mezcla de áridos y esferas (tipo GRANILUX o VARILUX); con dosificación 480 gr/m<sup>2</sup> en ambos casos.**

### REQUISITOS Y CARACTERÍSTICAS

REQUISITOS PARA LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE PLÁSTICOS EN FRÍO DE COLOR BLANCO		
ENSAYOS	VALORES	TOLERANCIAS
Color (UNE-EN 1871)	Cumple	Dentro del polígono de color
Factor de luminancia (UNE-EN 1871)	Cumple	LF6 ( $\beta \geq 0.80$ )
Envejecimiento artificial acelerado (UNE-EN 1871)	Cumple	UV1 ( $\Delta\beta \leq 0.05$ )

CARACTERÍSTICAS DE IDENTIFICACIÓN PARA PLÁSTICOS EN FRÍO DE COLOR BLANCO		
ENSAYOS	VALORES	TOLERANCIAS
Densidad (UNE-EN 12802)	1.87 gr/ml	$\pm 0.06$ gr/ml
Color (UNE-EN 1871)	Cumple	Dentro del polígono de color
Factor de luminancia (UNE-EN 1871)	0.85	$\pm 0.02$
Contenido en sólidos (UNE – EN 12802)	78.5%	$\pm 2$ unidades
Viscosidad (UNE – EN 12802)	88 KU	$\pm 10$ KU

OTROS CARACTERÍSTICAS:		
ENSAYOS	VALORES	TOLERANCIAS
Secado "no pick-up" (UNE 135202)	17 min	$\leq 30$ min
Humedad máxima relativa:	< 80%	---
Sólidos reactivos:	100%	$\pm 2$ unidades

REQUISITOS DE COMPORTAMIENTO PARA LA MARCA VIAL DE COLOR BLANCO (UNE – EN 1436)		
<b>CERTIFICADOS DE DURABILIDAD (UNE 135200/3 (método B) Y UNE – EN 13197)</b>		
Nº 4129 / P-RR-II/A1	6117B/6117A + STARLITEBEAD 200B AC02	P6 (R3 $\geq$ 150, RR2 $\geq$ 35, RW3 $\geq$ 50, B5 $\geq$ 0.60, Q5 $\geq$ 200, S2 $\geq$ 50)
Nº 4850 / P-RW-II	6117B/6117A + ECHOSTAR 10 BCP	P7 (R4 $\geq$ 200, RW2 $\geq$ 35, B5 $\geq$ 0.60, Q5 $\geq$ 200, S2 $\geq$ 50)

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

### **6117B/6117A – TWINCRIL ESTÁNDAR BLANCO**

#### **NORMATIVA**

- **MARCA CE:** Producto con **Evaluación Técnica ETE/ETA 18/0674**, que se emite de acuerdo con el Reglamento (UE) Nº 305/2011, sobre la base del documento de evaluación europeo (DEE) 230011-00-0106.
- **Certificado de constancia de las prestaciones: 1219 – CPR - 0214**
- La pintura para señalización de carreteras cumple con todos los requisitos y características especificados en el **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS (PG-3) – Artículo 700 – MARCAS VIALES**, así como las normas **UNE – EN 1871, UNE – EN 12802**.
- **MARCA VIAL:** Cuando se realiza un correcto sistema de aplicación de la pintura la marca vial, se cumplirán los requisitos exigidos en la norma **UNE – EN 1436**.
- **DURABILIDAD:** Los certificados de durabilidad son conformes a las normas **UNE – EN 13197 y UNE 135200/3 (método B)**.
- **RESIDUOS:** Los residuos con restos de pintura seca de este producto se pueden gestionar como Residuo NO Peligroso con el **Nº LER 15 01 04 “Envases Metálicos”**, según se concluye en el Informe **Nº POF 06/00129 de Estudio de Caracterización de Residuos – Grupo Interlab**.
- **FICHAS DE SEGURIDAD:** Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial o en nuestra página web [www.pinturasralva.com](http://www.pinturasralva.com)



**RALVA**  
FÁBRICA DE PINTURAS