

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

# **0111 – EPOXI MÁQUINA BLANCO RAL. 9016**

### DEFINICIÓN

- Pintura epoxídica satinada de dos componentes, curada con poliamida.
- Mezcla 5:1 con “**CATALIZADOR EPOXI MÁQUINA – 0005T**”.
- Color BLANCO RAL. 9016
- Acabado satinado. Posibilidad de colores en amarillo, verde, azul, negro, rojo...

### PROPIEDADES

- Gran resistencia a la abrasión y a esfuerzos mecánicos.
- Resistencia química y al agua.
- Dureza y tenacidad.
- Gran poder cubriente.
- Buena adherencia.
- Resistente a ácidos, álcalis, aceites y gasolinas (queroseno).

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Para señalización, sobre pavimentos de hormigón en interior y en exterior en color blanco. (No se recomienda para pavimentos bituminosos).
- Como acabado satinado y antipolvo sobre soleras de hormigón, acero, chapa galvanizada, sobre pavimentos recubiertos con resina epoxi teniendo en cuenta el tiempo transcurrido desde su aplicación.
- Donde se requiera buena resistencia química y mecánica, en ambientes marinos o industriales.

### APLICACIÓN

- La pintura se puede aplicar mediante máquina, pistola, brocha o rodillo.
- El rendimiento en señalización está fijado en 500 gr/m<sup>2</sup>. Así se obtienen películas resistentes y duraderas.

### DILUCIÓN

- Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir con “**DISOLVENTE EPOXI – NE80**”.

### MODO DE EMPLEO

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.
- Sobre metales no féreos y aleaciones ligeras debe procederse a un desengrasado cuidadoso y chorreado ligero a fin de arañar la superficie y así aumentar su adherencia.
- Es importante que la superficie a limpiar no presente en absoluto óxido, puesto que si no fuese así la corrosión continuaría por debajo de la película de pintura haciendo inútil la acción antioxidante de la misma.
- Cuando se aplique sobre cementos u hormigones, éstos deberán estar completamente secos y curados, para evitar eflorescencias. Sobre soleras de hormigón pulido hay que abrir previamente el poro mediante medios mecánicos.
- En caso de ser necesario aplicar con temperaturas bajas (< 10 °C) o con un alto grado de humedad en el aire (> 90 %), se recomienda aplicar capas muy delgadas de no más de 40 micras, dejando secar entre capa y capa.
- Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar la mezcla con un agitador mecánico o con una pletina.

### SISTEMA SANDWICH

- Hacer una primera aplicación con dosificación 450 gr/m<sup>2</sup>, añadiendo arena a colmatación. Dejar secar y retirar el sobrante.
- Aplicar después 1 o 2 manos más de pintura con dosificación 350 gr/m<sup>2</sup> por capa, según se requiera y dependiendo de la granulometría de la arena. Se pueden alcanzar de esta manera hasta 3 mm de espesor.

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

# **0111 – EPOXI MÁQUINA BLANCO RAL. 9016**

### REQUISITOS Y CARACTERÍSTICAS

ACABADO:	SATINADO - UNE-EN ISO 2813. (70% > Ángulo de 60º refleja > 10%)
COLOR:	BLANCO RAL. 9016
PESO ESPECÍFICO (Comp.-A):	1750 ± 50 g/l (20 °C)
VISCOSIDAD (Comp.-A):	105 ± 10 KU (25 °C)
SÓLIDOS DE LA MEZCLA:	75 ± 3 %
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA:	75 ± 10 KU (25 °C)
RENDIMIENTO TEÓRICO(*):	≈ 2 m <sup>2</sup> /kg (señalización) ≈ 6 m <sup>2</sup> /kg (soporte no adsorbente)
SECO AL TACTO:	< 2 horas
SECO TOTAL:	> 8 horas
SECADO HORNO:	± 30 minutos ( 120 °C)
PRESECADO AIRE:	± 10 minutos
CURADO:	7 días
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/j : Límite (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l
ESPESOR PELÍCULA SECA (**):	40 micras – 350 micras en señalización
TIEMPO DE REPINTADO:	± 10 horas (según temperatura)
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	5 partes de pintura : 1 parte catalizador
ESTABILIDAD DE LA MEZCLA:	10 horas

(\*) El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.

(\*\*) El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

### COLORES

0111 – BLANCO RAL. 9016

0412 – AMARILLO RAL. 1003

0575 – VERDE FRONTONES RAL. 6010

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado tengan lugar siempre por encima de 10 °C.
- No aplicar en condiciones de humedad relativa superior al 70 %.

### LIMPIEZA DE MATERIALES

- La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando “DISOLVENTE EPOXI – NE80”.

### ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)
- La pintura ha de ser utilizada antes de un año desde su fecha de fabricación.

### FORMA DE SUMNISTRO

- Envases metálicos de 20 kg pintura + 4 kg catalizador (0005T). Kits 24 kg. Palets 600 kg.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial o en nuestra página web [www.pinturasralva.com](http://www.pinturasralva.com)