

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

IMPRIMACIÓN EPOXI ANTIOXIDANTE

Código: IE40801



DESCRIPCIÓN

- Imprimación epoxídica de dos componentes, curada con poliamida.
- Mezcla 4:1 con catalizador IE00.
- Acabado satinado.

PROPIEDADES ESPECIALES

- Gran poder antioxidante y anticorrosivo, utilizando como pigmento fosfato de zinc.
- Gran resistencia a la abrasión y a esfuerzos mecánicos.
- Resistencia química y al agua.
- Dureza y tenacidad.
- Buena adherencia.
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Como imprimación sobre acero, galvanizado...
- Donde se requiera buena resistencia química y mecánica.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:	SATINADO
COLOR:	Ocre (801)
PESO ESPECÍFICO:	1500± 50 gr/l (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	69 ± 3 %
SECO AL TACTO:	< 2 horas
SECO TOTAL:	> 8 horas
SECADO HORNO:	< 30 minutos (120 °C)
PRESECADO AIRE:	< 10 minutos
RETICULACIÓN COMPLETA:	7 días
RENDIMIENTO:	Metal : 8 – 10 m ² /kg Cemento: 5 – 6 m ² /kg (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/j : Límite (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN

APLICACIÓN:	Pistola, brocha, rodillo
DISOLVENTE:	DISOLVENTE EPOXI "NE80"
ESPOSOR PELÍCULA SECA:	50 micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.)
TIEMPO REPINTADO:	< 10 horas
PROPORCIÓN MEZCLA:	4 partes pintura : 1 partes catalizador
ESTABILIDAD MEZCLA:	10 horas (según temperatura)

MODO DE EMPLEO

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.
- Sobre metales no férricos y aleaciones ligeras debe procederse a un desengrasado cuidadoso y chorreado ligero a fin de arañar la superficie y así aumentar su adherencia.
- Es importante que la superficie a limpiar no presente en absoluto óxido, puesto que si no fuese así la corrosión continuaría por debajo de la película de pintura haciendo inútil la acción antioxidante de la misma.
- Cuando se aplique sobre cementos u hormigones, éstos deberán estar completamente secos y curados, para evitar eflorescencias.
- Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar la mezcla.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.
- Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado tengan lugar por encima de 10°C.
- No aplicar en condiciones de humedad relativa superiores al 70%.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con DISOLVENTE EPOXI "NE80".

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.