



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

IMPRIMACIÓN SINTÉTICA

Código: IO33

DESCRIPCIÓN

- Imprimación sintética de secado aire para uso industrial.
- Acabado satinado.
- Colores: IO33300 – rojo óxido, IO33140 – gris, IO33511 – verde.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Como imprimación de uso general en cualquier tipo de superficies férrreas, vigas, estructuras, maquinaria, superficies de madera... en ambientes poco agresivos.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:	SATINADO
PESO ESPECÍFICO:	(1500 – 1600) ± 50 gr/l (20°C) (según color)
VISCOSIDAD:	80 ± 10 KU (20°C)
SÓLIDOS EN PESO:	80 ± 3 %
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	64 ± 3 %
SECO AL TACTO:	< 1 hora (20°C)
SECO TOTAL:	> 6 horas (20°C)

DATOS DE APLICACIÓN

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, brocha, rodillo
DISOLVENTE:	AA80 – DISOLVENTE RÁPIDO
RENDIMIENTO:	5 – 6 m ² /kg (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
ESPESOR PELÍCULA SECA:	(70 – 80) micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada)
TIEMPO DE REPINTADO:	6 - 24 horas (20°C)

MODO DE EMPLEO

- Homogeneizar la pintura del envase mezclando a baja velocidad para evitar la formación de espuma y la incorporación de aire.
- Se recomienda aplicar una primera capa de imprimación y terminar con un acabado de esmalte sintético.
- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor (10°C < T < 35°C), ni con humedad relativa superior al 70%.
- Las superficies a pintar deben de tener una temperatura superior a la del rocío para evitar condensaciones. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.
- Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir según la necesidad.

PREPARACIÓN EL SOPORTE

- El soporte debe estar seco y limpio de polvo, grasa, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Se recomienda realizar un ligero lijado de la superficie antes de pintar.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con “**DISOLVENTE RÁPIDO – AA80**”.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)
- Preservar de las heladas.

FORMA DE SUMINISTRO

- Envases metálicos de 5 kg y de 25 kg pintura.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.