

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

RALVALAC PU BRILLO

Código: AA51

DEFINICIÓN

- Esmalte sintético poliuretano de altas prestaciones de un solo componente, de secado aire, para uso en interiores y exteriores.
- Acabado brillo. Se puede solicitar en una amplia gama de colores: blanco, negro, rojos, verdes, amarillos, azules...

PROPIEDADES

- Su formulación a base de resina poliuretano confieren a este recubrimiento una mayor resistencia y dureza frente a cualquier esmalte convencional.
- Gran calidad y excelente acabado.
- Buen poder cubriente.
- Buena brochabilidad.
- Alta retención de color y brillo.
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Como acabado de uso general para superficies de acero, hierro, madera y derivados, en interior y exterior.
- Como acabados industriales o decorativos de secado aire.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:	BRILLO
PESO ESPECÍFICO:	1200 ± 50 gr/l (20°C) (ref. blanco)
SÓLIDOS EN PESO:	62 ± 3 %
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	47 ± 3 %
SECO AL TACTO:	< 2 hora (20°C)
SECO TOTAL:	> 12 horas (20°C)
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/i: Lím. (2010) = 500 g/l - Máx.COVS = 500 g/l

DATOS DE APLICACIÓN

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, brocha, rodillo
DISOLVENTE:	Pistola "AA80"; brocha "DT80"
RENDIMIENTO:	10 – 12 m ² /kg (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
ESPESOR PELÍCULA SECA:	(30 – 40) micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada)
TIEMPO DE REPINTADO:	12 horas (20°C)

PREPARACIÓN EL SOPORTE

- El soporte debe estar seco y limpio de polvo, grasa, óxido y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Se recomienda realizar un ligero lijado de la superficie antes de pintar.
- Sobre aceros, la superficie se limpiará con chorro de arena.
- Es importante que la superficie a limpiar no presente en absoluto óxido, puesto que si no fuese así la corrosión continuaría por debajo de la película de pintura haciendo inútil la acción antioxidante de la capa de imprimación previa aplicada.

MODO DE EMPLEO

- Homogeneizar la pintura del envase mezclando a baja velocidad para evitar la formación de espuma y la incorporación de aire.
- Se recomienda aplicar una primera capa de imprimación sintética y terminar con un acabado de dos capas de esmalte Ralvalac PU.
- Si el soporte es de acero, hierro o derivados, se debe aplicar una imprimación sintética antioxidante de primera capa y después dos capas de acabado de esmalte Ralvalac PU.
- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor ($10^{\circ}\text{C} < T < 35^{\circ}\text{C}$), ni con humedad relativa superior al 70%.
- Las superficies a pintar deben de tener una temperatura superior a la del rocío para evitar condensaciones. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.
- Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir según la necesidad.
- Si se va a pintar con brocha se ha de diluir con **“DISOLVENTE LENTO – DT80”** para permitir una mejor brochabilidad y un mayor número de pasadas. Si se pinta a pistola la dilución será con **“DISOLVENTE RÁPIDO – AA80”**.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de herramientas se realizará inmediatamente después de su uso, con **“DISOLVENTE RÁPIDO – AA80”**.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura ($5^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$).

FORMA DE SUMINISTRO

- Envases metálicos de 4 kg y de 24 kg pintura.

COLORES EN STOCK

AA51100 – BLANCO	AA51441 – AMARILLO ORO RAL. 1028	AA51450 – AMARILLO LIMÓN RAL. 1023
AA51510 – VERDE OSCURO	AA51525 – VERDE PRIMAVERA	AA51640 – AZUL HELIÓGENO
AA51657 – AZUL LUMINOSO RAL. 5015	AA51684 – AZUL RAL. 5002	AA51748 – NARANJA RAL.2004
AA51775 – ROJO SEÑALES RAL.3020	AA51777 – ROJO CARRUAJES RAL.3004	

Otros colores consultar

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial