

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

RALFORJA ESMALTE METÁLICO

Código: AA59

DEFINICIÓN

- Pintura alquídica.
- Aspecto metálico mate: forjado, pavonado, etc.
- Se puede solicitar en color plata (AA59900), negro (AA59950) y ultra-negro (AA59960). Otros colores consultar.

PROPIEDADES

- Fácil aplicación.
- Gran resistencia a la intemperie
- Buena adherencia y elasticidad.
- Debido a su pigmentación, posee propiedades antioxidantes.
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Como acabado sobre cualquier tipo de soporte metálico.
- Donde se quiera conseguir un aspecto de forja altamente decorativo.

APLICACIÓN

- La pintura se puede aplicar mediante pistola, brocha o rodillo.

DILUCIÓN

- Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir según la necesidad.
- Si se va a pintar con brocha se ha de diluir con **“DISOLVENTE LENTO – DT80”** para permitir una mejor brochabilidad y un mayor número de pasadas. Si se pinta a pistola la dilución será con **“DISOLVENTE RÁPIDO – AA80”**.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:	MATE
PESO ESPECÍFICO:	1700 ± 50 gr/l (20°C) (ref. plata 900)
SÓLIDOS EN PESO:	77 ± 3 % (ref. plata 900)
RENDIMIENTO:	8 – 10 m ² /kg (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
SECO AL TACTO:	1 horas
SECO TOTAL:	8 horas
ESPESOR PELÍCULA SECA:	100 micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada)
TIEMPO DE REPINTADO:	6 horas
DILUCIÓN MÁXIMA:	10 %
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/i: Lím. (2010) = 500 g/l - Máx.COVs = 400 g/l

MODO DE EMPLEO

- La superficie a pintar debe de estar seca, limpia de polvo, grasa y suciedad.
- Si se realiza un repintado, se ha de eliminar todo resto de pintura mal adherida a la superficie, así como las partículas sueltas que pueda haber.
- Homogeneizar bien los envases antes de su uso.
- No se debe aplicar a temperaturas menores de 5°C, ni superiores a 40°C. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.

LIMPIEZA DE MATERIALES

- La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando “**DISOLVENTE RÁPIDO – AA80**”.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)
- Preservar de las heladas.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.