

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

RALVATEX SATINADO

Código: DP53

DEFINICIÓN

- Revestimiento liso para fachadas a base de copolímeros acrílicos.
- Acabado satinado.

PROPIEDADES ESPECIALES

- Impermeable al agua, flexible, insaponificable, autolimpiable.
- Permeable al vapor de agua, permitiendo una perfecta transpiración del soporte.
- De fácil aplicación y rapidez de secado.
- Excelente nivelación, gran dureza y durabilidad.
- Extraordinaria resistencia al exterior y a los rayos ultravioleta en cualquier tipo de clima.
- Alto poder de cubrición.
- Una vez aplicado, la película seca forma una barrera anticarbonatación.
- No propaga el fuego, es ignífugo.
- Pintura al agua, sin disolventes. No perjudica al medio ambiente.
- Debido a la ausencia de disolventes orgánicos en esta pintura se considera apta para su aplicación en soportes vulnerables a dichos disolventes.
- Una vez aplicado y seco, la membrana formada presenta gran resistencia a la difusión del CO₂ y SO₂, reduciendo la oxidación por carbonatación.
- Pintura en base AGUA, sin disolventes. No perjudica al medio ambiente.
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Fachadas, paredes, tiros de escaleras, techos...
- Locales comerciales, garajes, edificios en general.
- Todo tipo de paramentos en interiores de parkings.
- Para señalización horizontal en suelos de slurry.
- Como pintura antipolvo en suelos técnicos.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:	SATINADO
COLOR:	Blanco (100) y colores bajo pedido
PESO ESPECÍFICO:	1400 ± 50 gr/l (23°C)
VISCOSIDAD:	115 ± 10 KU (25°C)
SÓLIDOS EN PESO:	59.6 ± 3 %
RENDIMIENTO:	14 – 16 m ² /l (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
SECO AL TACTO:	< 20 minutos (20°C)
SECO TOTAL:	1 hora (20°C)
LAVABILIDAD GARDNER:	Más de 10.000 ciclos (según UNE 48284)
RESISTENCIA AL FROTE:	Clase 1 (Máxima resistencia, UNE-EN ISO 11998)
ESPESOR PELÍCULA SECA:	45 micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada).
TIEMPO DE REPINTADO:	< 12 horas
DILUCIÓN MÁXIMA:	20%
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/a:Lím. (2010) = 30 g/l Máx.COVs = 25 g/l

APLICACIÓN

- La pintura se puede aplicar mediante pistola, brocha, rodillo y pistola airless.

DILUCIÓN

- Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir según la necesidad con **“AGUA”**.
- Al aplicar la primera mano diluida aproximadamente en un 20 % para que la penetración en el soporte sea mayor. La segunda mano diluir en menor proporción, hasta un máximo del 10 %.
- Para aplicar con máquina airless ajustar previamente la viscosidad a 80 – 85 KU mediante la adición de **“AGUA”**.

MODO DE EMPLEO

- La superficie a pintar debe de estar seca, limpia de polvo, grasa y suciedad.
- Si se realiza un repintado, se ha de eliminar todo resto de pintura mal adherida a la superficie, así como las partículas sueltas que pueda haber.
- No se debe aplicar a temperaturas del sustrato menores de 5°C, ni superiores a 40°C. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando **“AGUA”**, sin haber dejado secar.
- Una vez seca, la pintura se eliminará mediante raspado o medios mecánicos.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

FORMA DE SUMINISTRO

- Envases metálicos de 15 lts. y de 3 lts.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.