



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

IU50 – ESMALTE POLIURETANO

DEFINICIÓN

- ⇒ Esmalte de dos componentes a base de resinas de poliuretano alifático, con mezcla 2 partes de pintura por 1 parte de catalizador **IU50C**.
- ⇒ Acabado brillo.
- ⇒ Bajo pedido puede realizarse con acabado satinado o mate.

PROPIEDADES

- ⇒ Por su gran dureza permite la limpieza con agua a alta presión.
- ⇒ Excelente brillo. Excelente retención del color.
- ⇒ Resistencia a productos químicos agresivos.
- ⇒ Resistencia al agua, bencinas, alcoholes, aceites de engrase, taladrinas, grasas animales y vegetales, leche, soluciones fuertemente alcalinas...
- ⇒ Gran resistencia a la abrasión.
- ⇒ En aplicaciones tipo sándwich, en combinación con áridos de 1,5 mm. se obtienen sistemas antiadherentes para la fácil eliminación de autoadhesivos.
- ⇒ Debido a su propiedad antiadherente (antipolvo), cuando se aplica en fachadas, tiene la característica de ser autolimpiable.

CAMPO DE APLICACIÓN

- ⇒ Como acabado de elevada calidad en sistemas antigraffiti.
- ⇒ Para protección de superficies muy diversas como hormigón, acero, aluminio, poliéster con fibra de vidrio (previo tratamiento del soporte)...
- ⇒ Para protección de materiales cuando deban soportar ambientes altamente corrosivos, se necesite gran resistencia química y gran resistencia al exterior.
- ⇒ Como recubrimiento de terminación para el interior de depósitos que vayan a contener agua potable, alcoholes, o derivados para el consumo humano. Para depósitos de agua, tanques, presas...

APLICACIÓN

- ⇒ La pintura se puede aplicar mediante pistola, brocha o rodillo.

DILUCIÓN

- ⇒ Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir con **"DISOLVENTE DE POLIURETANO – IU80"**.

REQUISITOS Y CARACTERÍSTICAS

| | |
|----------------------|--|
| ACABADO: | BRILLO |
| COLOR: | Blanco (100) y colores bajo pedido |
| PESO ESPECÍFICO: | 1350 ±50 gr/l (20°C) |
| SÓLIDOS EN PESO: | 67 ± 3 % |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN: | 50 ± 3 % |
| RENDIMIENTO (*): | 10 – 12 m ² /kg |
| SECO AL TACTO: | < 40 minutos |
| SECO TOTAL: | > 12 horas |
| SECADO HORNO: | < 120 minutos (120°C) |
| PRESECADO AIRE: | < 10 minutos |
| CURADO: | 7 días |
| COV's (RD 227/2006): | Subcat. A/j : Lím. (2010) 500 g/l - Máx.COVs = 500 g/l |



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

IU50 – ESMALTE POLIURETANO

| | |
|----------------------------|--|
| ESPESOR PELÍCULA SECA(**): | 30 – 40 micras |
| PROPORCIÓN DE LA MEZCLA: | 2 partes de pintura : 1 parte de catalizador |
| ESTABILIDAD DE LA MEZCLA: | > 8 horas (20°C) |
| TIEMPO DE REPINTADO: | 12 horas |

(*) El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.
 (**) El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada.

COLORES

IU50100 – BLANCO
 IU50728 – ROJO RAL.3003
 IU50200 – NEGRO
 Otros colores bajo pedido
 IU50300 – ROJO ÓXIDO

MODO DE EMPLEO

- ⇒ La superficie a pintar debe de estar seca, limpia de polvo, grasa y suciedad.
- ⇒ Si se realiza un repintado, se ha de eliminar todo resto de pintura mal adherida a la superficie así como las partículas sueltas que pueda haber.
- ⇒ Cuando se aplique sobre cementos u hormigones, éstos deberán estar completamente secos y curados, para evitar eflorescencias.
- ⇒ Homogeneizar bien los envases antes de su uso.
- ⇒ Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y agitar perfectamente.
- ⇒ No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor. (10 °C < T < 35 °C). La humedad relativa máxima del 50%, para que la reticulación de la película sea la adecuada. Las superficies a pintar deben de tener una temperatura superior a la del rocío para evitar condensaciones. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.
- ⇒ Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar por encima de 10 °C.
- ⇒ Si el tiempo de repintado entre las capas es muy grande, se recomienda comunicar, mediante lijado, una cierta rugosidad a la superficie para garantizar la adherencia entre capas.

PROCESO DE PINTADO DE FACHADAS DE "ALTA RESISTENCIA"

1ª capa: "IMPRIMACIÓN INSAPONIFICABLE TRANSPOLIUR – IU23".

Dejar secar 8 horas a 20°C, para la siguiente capa.

2ª capa: "ESMALTE DE POLIURETANO – IU50".

Esperar un intervalo de tiempo > 12 horas para la 3ª mano.

3ª capa: "ESMALTE POLIURETANO – IU50".

LIMPIEZA DE MATERIALES

- ⇒ La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando **"DISOLVENTE DE POLIURETANO – IU80"**.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- ⇒ Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)
- ⇒ Preservar de las heladas.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial o en nuestra página web www.pinturasralva.com